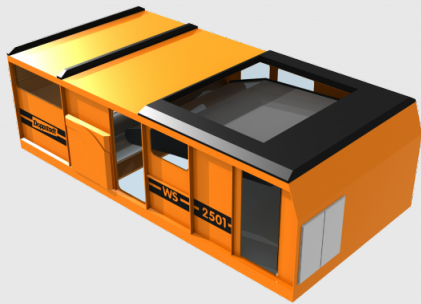


WINDSICHTER WS 2501



Anwendungsbereiche

Die Windsichter der WS-Reihe lassen sich mit den unterschiedlichen Siebssystemen von Doppstadt kombinieren. Daraus entsteht eine leistungsstarke Prozesseinheit auf technologisch höchstem Niveau. Geeignete Aufgabematerialien für die Maschinenkombination sind Bauschutt, Baustellenmischabfall, Gewerbemüll, EBS, FE-Nachbehandlung, Schlacke, Scherensande, Biomüll, Altholz und Kompost.



ABMESSUNGEN

| | |
|----------------------|--------------------|
| Fahrgestell | Stationär |
| Gesamtgewicht (kg) | 7770 / 8200 / 8650 |
| Länge (mm) | 6877 / 8362 / 9847 |
| Breite (mm) | 3505 |
| Höhe (mm) | 2300 |
| Transportbreite (mm) | 3450 |
| Transporthöhe (mm) | 2300 |
| Transportlänge (mm) | 6877 / 8362 / 9847 |

ANTRIEB

| | |
|------------------------|--------------------------------|
| Motortyp | Elektrisch Standardausstattung |
| Fabrikat | Drehstrommotor |
| Nennleistung (kW / PS) | 50 / 68 |

SLS

| | |
|---------------|-------|
| Leistung (kW) | 44 |
| Absaugvolumen | 30000 |

SICHTERTROMMEL

| | |
|-------------|----------------|
| Antrieb | Drehstrommotor |
| Drive power | 1,5 kW |

GEBLÄSEEINHEIT

| | |
|---------------|------------------|
| Leistung (kW) | 45 kW |
| Bauart | Radialventilator |

Vorteile

- Modularer Expansionsraum ermöglicht individuelle Auslegung auf jeden Anwendungsbereich
- Aerodynamisch optimiertes Blasdüsensystem
- Zuführband mit Abwärtsknick zur Verringerung von Langteilen im Leichtgut
- Normierte Skalierungen bei allen Einstellparametern für optimale Reproduzierbarkeit von Trennergebnissen
- Besonders hohe Bandlaufgeschwindigkeit führt zu konstant hohem Durchsatz bei optimalem Trennergebnis