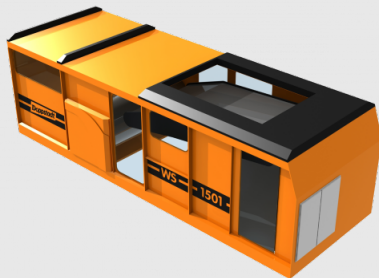


WINDSICHTER WS 1501



Anwendungsbereiche

Die Windsichter der WS-Reihe lassen sich mit den unterschiedlichen Siebssystemen von Doppstadt kombinieren. Daraus entsteht eine leistungsstarke Prozesseinheit auf technologisch höchstem Niveau. Geeignete Aufgabematerialien für die Maschinenkombination sind Bauschutt, Baustellenmischabfall, Gewerbemüll, EBS, FE-Nachbehandlung, Schlacke, Scherensande, Biomüll, Altholz und Kompost.



ABMESSUNGEN

Fahrgestell	Stationär
Gesamtgewicht (kg)	5500 / 5900 / 6300
Länge (mm)	6877 / 8362 / 9847
Breite (mm)	2505
Höhe (mm)	2300
Transportbreite (mm)	2450
Transporthöhe (mm)	2300
Transportlänge (mm)	6877 / 8362 / 9847

ANTRIEB

Motortyp	Elektrisch Standard
Fabrikat	Drehstrommotor
Nennleistung (kW / PS)	35 / 48

SLS

Leistung (kW)	22
Absaugvolumen	18000 m ³ /h

SICHTERTROMMEL

Antrieb	Drehstrommotor
Drive power	1,5 kW

GEBLÄSEEINHEIT

Leistung (kW)	30 kW
Bauart	Radialventilator

Vorteile

- Modularer Expansionsraum ermöglicht individuelle Auslegung auf jeden Anwendungsbereich
- Aerodynamisch optimiertes Blasdüsensystem
- Zuführband mit Abwärtsknick zur Verringerung von Langteilen im Leichtgut
- Normierte Skalierungen bei allen Einstellparametern für optimale Reproduzierbarkeit von Trennergebnissen
- Besonders hohe Bandlaufgeschwindigkeit führt zu konstant hohem Durchsatz bei optimalem Trennergebnis